

RIVETS FAR

AVEUGLES STANDARDS

TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15977
Dimension : Ø24 à 7,8



Qualité : Alu/A2
Dimension : Ø3 à 6,4

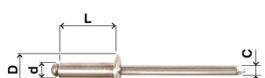
*disponible sur demande quantité minimum : 30 000 pièces



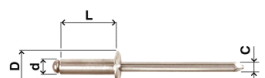
Qualité : Alu/Alu
Norme : EN ISO 15981
Dimension : Ø32 à 4,8



Qualité : Acier/Acier
Norme : EN ISO 15979
Dimension : Ø3 à 4



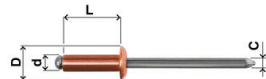
Qualité : A2/A2
Norme : EN ISO 15983
Dimension : Ø3 à 6,4



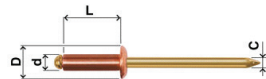
Qualité : A4/A4
Dimension : Ø32 à 4,8



Qualité : Cupronickel/A2
Norme : EN ISO 16584
Dimension : Ø32 à 4,8

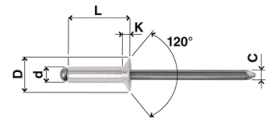


Qualité : Cuivre/Acier
Norme : EN ISO 16582
Dimension : Ø32 à 4,8

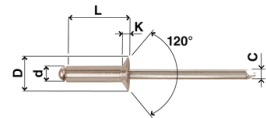


Qualité : Cuivre/Laiton
Dimension : Ø32 à 3,4

TÊTE FRAISÉE



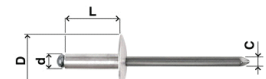
Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15978
Dimension : Ø32 à 4,8



Qualité : A2/A2
Norme : EN ISO 15984
Dimension : Ø32 à 4,8

*Autres matériaux disponible sur demandes

TÊTE LARGE



Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15977
Dimension Ø32 à 4,8

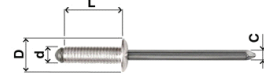


Qualité : A2/A2
Norme : EN ISO 15983
Dimension : Ø4,8

*Autres matériaux disponible sur demandes

AVEUGLES CANNELÉS*

TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Acier
Dimension : Ø32 à 5

*Autres matériaux disponible sur demandes

TÊTE LARGE

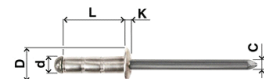


Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15978
Dimension : Ø32 à 4,8

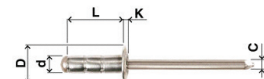
*disponible sur demande quantité minimum : 50 000 pièces

AVEUGLES MULTI-SERRAGE MULTIFARS*

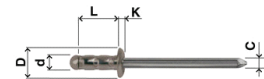
TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Acier
Dimension : Ø32 à 4,8



Qualité : Alu/A2
Dimension : Ø4 à 4,8

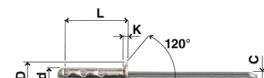


Qualité : Acier/Acier
Dimension : Ø32 à 4,8



Qualité : A2/A2
Dimension : Ø32 à 4,8

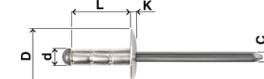
TÊTE FRAISÉE



Qualité : Alu/Acier
Dimension : Ø32 à 4,8

*Autres matériaux disponibles sur demandes

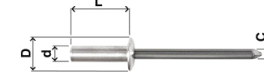
TÊTE LARGE



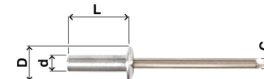
Qualité : Alu/Acier
Dimension : Ø32 à 4,8
*Autres matériaux disponibles sur demandes

AVEUGLES ÉTANCHES

TÊTE PLATE

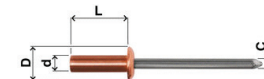


Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15973
Dimension : Ø32 à 4,8



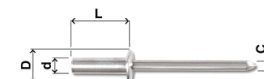
Qualité : Alu/A2
Dimension : Ø32 à 4,8

*disponible sur demande quantité minimum : 30 000 pièces



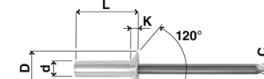
Qualité : Cuivre/Acier
Dimension : Ø32 à 4,8

*disponible sur demande quantité minimum : 30 000 pièces



Qualité : Alu/Alu
Dimension : Ø32 à 4,8

TÊTE FRAISÉE

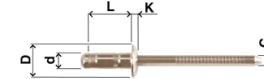


Qualité : Alu/Acier
Norme : EN ISO 15974
Dimension : Ø32 à 4,8

*Autres matériaux disponibles sur demandes

AVEUGLES HAUTES PERFORMANCES

MULTIFAR INOX TÊTE PLATE*



Qualité : A2/A2
Dimension : Ø32 à 4,8

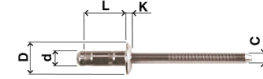
MULTIFAR INOX TÊTE FRAISÉE



*Disponible sur demandes

TAMP*

TÊTE PLATE



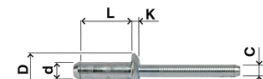
Qualité : Acier/Acier
Dimension : Ø32 à 6,4

TÊTE FRAISÉE

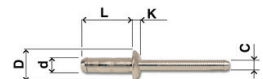


*Disponible sur demandes

TAMP AP* (TÊTE PLATE)



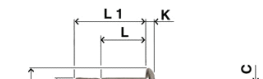
Qualité : Acier/Acier
Dimension : Ø6,4



Qualité : A2/A2
Dimension / Ø6,4

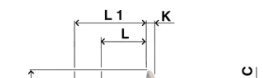
FARBOLT*

TÊTE PLATE



Qualité : Acier/Acier
Dimension : Ø4,8 à 6,4

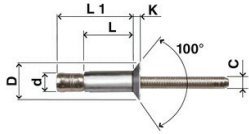
TÊTE PLATE



Qualité : A2/A2
Dimension : Ø4,8 à 6,4

FARBOLT*

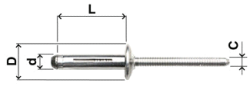
TÊTE FRAISÉE



Qualité : Acier/Acier
Dimension : Ø4,8 à 6,4

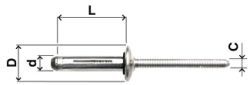
*Autres matériaux disponible sur demandes

X-TRIFAR* TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Alu
Dimension : Ø5,2

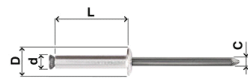
S-TRIFAR* TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Alu
Dimension : Ø5,2

AVEUGLES ÉCLATÉS GRAF*

TÊTE PLATE



Qualité : Alu/Acier
Dimension : Ø4 à 6,4

*Autres matériaux disponible sur demandes

TÊTE LARGE



*disponible sur demande quantité minimum :
50 000 pièces

AVEUGLE CANNELÉ*

Indiqué pour des trous borgnes, spécialement dans le secteur du bâtiment : Excellent fixage sur le bois.

MULTI-SERRAGE MULTIFAR*

Le rivet multifar grâce à sa manière de se déformer spéciale réussit, en se servant d'une seule longueur, à couvrir des épaisseurs à sertir différentes, en réduisant considérablement la quantité en stock des rivets traditionnels (de diverse longueurs) qui devraient être utilisés. Il permet entre autre pallier aux divers problèmes de trous ovalisés et/ou hors tolérance.

Ce type de rivet peut être utilisé sur des matières tendres ou fragiles comme le plastique, aluminium et matières composites sans que ceux-ci ne soient endommagés pendant la pose.

MULTIFAR INOX TÊTE PLATE*

L'utilisation du rivet étanche est conseillée dans les cas où l'on veut éviter le passage des liquides à travers les épaisseurs à assembler. Les caractéristiques techniques particulières de ce rivet résultent de la précision du diamètre de perçage et de la bonne finition des surfaces. Si il n'est pas possible de répondre à ces exigences (perçage imprécis ou surface non finie), il est conseiller d'ajouter une garniture sous-tête.

TAMP*

Le rivet TAMP est un élément de fixation en acier qui atteint des valeurs élevées de résistance mécanique et une bonne résistance aux vibrations, grâce au clou imperdable.

Domaine d'application : Automobiles, véhicules commerciaux, appareils et cuisines, système de commande électriques, climatiseurs industriels, ventilation industrielles.

TAMP AP* (TÊTE PLATE)

TAMP AP est un rivet caractérisé par une résistance mécanique très élevée, la plus haute de la gamme, obtenue grâce à la présence du clou dans la partie de cisaillement dans toutes les conditions de fixation.

Domaines d'application : Équipements industriels, véhicules lourd, ventilation industrielle.

FARBOLT*

Le FarBolt est un rivet qui appartient à la gamme des systèmes de fixation structurels.

Ce produit allie excellentes performances mécaniques, haute résistance aux vibrations et bonne étanchéité.

Il peut être utilisé dans la carrosserie industrielle, dans le domaine des charpentes légères, dans le secteur des machines agricoles, dans l'industrie ferroviaire et plus généralement comme élément de fixation soumis à de fortes charges.

Domaines d'application : Véhicules commerciaux, appareils, menuiserie lourde, climatiseurs industriels.

X-TRIFAR* TÊTE PLATE

Rivet entièrement réalisé en aluminium. Sa structure particulière et la présence d'une partie du clou dans toute la longueur du corps, permet l'utilisation de matériaux tendres et/ou fragiles comme les matières plastiques, les composites et l'aluminium même avec des épaisseurs fines, qui nécessitent une résistance mécanique élevée.

Domaines d'application : Assemblages en plastique pour le secteur automobiles, industrie de la construction et navale, assemblages de matériaux composites et d'aluminium.

S-TRIFAR* TÊTE PLATE

Rivet entièrement réalisé en aluminium. Sa structure particulière et la présence d'une partie du clou dans toute la longueur du corps, permet l'utilisation de matériaux tendres et/ou fragiles comme les matières plastiques, les composites et l'aluminium même avec des épaisseurs fines, qui nécessitent une résistance mécanique élevée. La présence d'un joint positionné sous la tête du rivet permet une bonne étanchéité aux liquides.

Domaines d'application : Assemblages en plastique pour le secteur automobiles, industrie de la construction et navale, assemblages de matériaux composites et d'aluminium.

ÉCLATÉ GRAF*

Ce rivet est spécialement utilisé pour assembler tous matériaux tendres(plastiques, mousses, bois, etc.)

Le corps du rivet Graf s'ouvre de lui-même en plusieurs parties pendant l'assemblage garantissant un bon accostage sur des surfaces irrégulières.